	Reg. No. :						
Cod	le N	o. : 30155	Sub.	Code : GAST 21			
BS	c (CB	CS) DEGREE EXAI	MINA	FION APRIL 2014			
D.0.	0. (01	Second Se					
		Statistics -	- Allied	1			
		STATISTI	CS - II				
	(For	those who joined in	July 2	2012 onwards)			
Fime : Three hours Maximum : 75 marks							
	PART A — $(10 \times 1 = 10 \text{ marks})$						
Answer ALL questions.							
	Choose the correct answer:						
Ι.	லாஸ்	பயரின் குறியீட் எண் 1	;=	<u> </u>			
	(அ)	$\frac{\Sigma p_1 q_0}{\Sigma p_0 q_0} \times 100$	<mark>(</mark> കൃ)	$\frac{\Sigma p_1 q_1}{\Sigma p_0 q_1} \times 100$			
	(இ)	$\frac{\Sigma p_1}{\Sigma p_0} \times 100$	(गः)	$\frac{\Sigma q_1}{\Sigma p_0 q_1} \times 100$			
	Laspeyre's index number is $L =$						
	(a)	$\frac{\Sigma p_1 q_0}{\Sigma p_0 q_0} \times 100$	(b)	$\frac{\Sigma p_1 q_1}{\Sigma p_0 q_1} \!\times\! 100$			
	(c)	$\frac{\Sigma p_1}{\Sigma p_0} \times 100$	(d)	$\frac{\Sigma q_1}{\Sigma p_0 q_1} {\times} 100$			

<ol> <li>பாஸ்கீகின் குறியீட்டு எண் கால மாற்று சோதனையை நிறைவு செய்கின்றது – இது உண்மையா?</li> </ol>	<ol> <li>மாதிரிப் பரவலின் அனுமானியின் (மாதிரிப்பண்பளவின்) திட்ட விலக்கம் ———— என்பபடும்.</li> </ol>
(அ) ஆம் . (ஆ) இல்லை	(அ) சராசரி விலக்கம் (ஆ) கால் பகுதி விலக்கம்
Pasche's index number satisfies the time reversal test – Is it true?	(இ) திட்டதவறு (ஈ) ஏதுமில்லை The standard deviation of the sampling
(a) Yes (b) No	distribution of a statistic is known as
3 என்பது ஒர் தரக்கட்டுப்பாட்டு வரைபடம்	(a) mean deviation (b) quartile deviation
(அ) $\overline{X}$ –வரைபடம் (ஆ) கோல் வரைபடம்	(c) standard error (d) none
(இ) வட்ட வரைபடம் (ஈ) ஏதுமில்லை	6. பெரிய மாதிரியின் அளவு <i>n</i> எனில் ————————————————————————————————————
	(
is a quality control chart	$(\textcircled{m})  n \geq 30 \qquad \qquad (\text{ff})  n \leq 30$
(a) $\overline{X}$ -chart (b) bar chart	The size of a large sample is $n$ then ————————————————————————————————————
(a) nie shart (d) none	(a) $n = 30$ (b) $n > 30$
(c) pie chart (d) none	(c) $n \ge 30$ (d) $n \le 30$
<ol> <li>LCL மற்றும் UPL க்கு இடைப்பட்ட தரத்தையுடைய பொருளை நாம் ஏற்கலாமா?</li> </ol>	7. n அளவுள்ள சிறிய மாதிரி (கூறுவெளி)யில் மொத்தவெளி சராசரி μ ன் நம்பத்தகுந்த எல்லைகள்
(அ) ஆம் (ஆ) இல்லை	(チ) $\bar{x} \pm \frac{st_{0.05}}{\sqrt{n-1}}$ (チョ) $\bar{x} \pm \frac{st_{0.01}}{\sqrt{n-1}}$
Can we accept a product whose quality is in	
between LCL and UPL?	(இ) $\overline{x} + rac{st_{0.05}}{\sqrt{n-1}}$ (ஈ) ஏதுமில்லை
(a) Yes (b) No	
Page 2 Code No. : 30155	Page 3 Code No. : 30155



In a small sample of sign n, the confidence limits for the population mean  $\mu$  is

- (a)  $\overline{x} \pm \frac{st_{0.05}}{\sqrt{n-1}}$  (b)  $\overline{x} \pm \frac{st_{0.01}}{\sqrt{n-1}}$
- (c)  $\bar{x} + \frac{st_{0.05}}{\sqrt{n-1}}$  (d) None
- சாதாரண குறியீடுகளில்,  $t = \frac{\overline{x} \mu}{s/\sqrt{n-1}}$ , 8. இயக்கப் பாகை உடைய *t*–பரவலைக் கொண்டுள்ளது

  - ((a))  $\sqrt{n-1}$  (FF)  $\sqrt{n}$
  - With usual notations,  $t = \frac{\overline{x} \mu}{s/\sqrt{n-1}}$  has a
  - t-distribution with degrees of freedom
  - (a) n (b) n-1
  - (d)  $\sqrt{n}$ (c)  $\sqrt{n-1}$
- பலபகுதிகளாகப் பிரிக்கப்பட்டு பெறப்பட்ட மதிப்புகளின் 9. வேறபாடுகளைக் கற்கும் முறை எனப்படும்
  - (அ) ANOVA (ஆ) பிரிப்பு முறை
  - (இ) ஏதுமில்லை

Page 4 Code No. : 30155

is the process of studying variation present in the observed values as classified into several classes Classification (a) ANOVA (b) (c) None Mss =  $\frac{V_1}{k-1}$  எனில்  $V_1$  இயக்கபாதை 10. (அ) k
 (奥) k-1
 (原) k+1
 (F) k<sup>2</sup> Mss =  $\frac{V_1}{k-1}$  the degrees of freedom of  $V_1$  is (b) k-1(a) k (d)  $k^2$ (c) k+1PART B —  $(5 \times 5 = 25 \text{ marks})$ Answer ALL questions, choosing either (a) or (b). Answer should not exceed 250 words. 11. (அ) பின்வரும் விபரத்திலிருந்து லாஸ்பரின் குறியீட்டு எண்ணைக் காண்க. பொருட்கள்  $p_0$   $q_0$   $p_1$   $q_1$ A 2 8 4 6

B 5 10 6 5

2

Page 5

С

D

4 14 5 10

19 2 13

Code No. : 30155



Construct Laspeyres index number for the given data.

Commodities  $p_0$  $q_0$  $p_1$  $q_1$ A 2 8 4 6 В 10 5 6 5 C 4 14 5 10 D 2 2 13 19

Or

(ஆ) (i) கால மாற்று சோதனை

(ii) காரணி மற்றும் சோதனை பற்றி விவரி.

Explain about

(i) Time Reversal test and

(ii) Factor Reversal test.

12. (அ) தரக்கட்டுப் வரைபடத் தேவை பற்றி விவரி.

Explain about the purpose of quality control charts.

Or

(ஆ)  $\overline{X}$  -வரைபடத்தைப் பற்றி விவரி.

Explain about  $\overline{X}$  -charts.

Page 6 Code No. : 30155

13.	(அ)	விவரிக்க.
		(i) எடுகோள்
		(ii) சோதனை
		(iii) முக்கியத்துவ அளவு
		(iv) சிக்கலான பகுதி.
		Explain about
		(i) Hypothesis
		(ii) Test
		(iii) Level of significance
		(iv) Critical region.
		Or
	(ஆ)	எடுகோள்களை சோதனையிடும் போது ஏற்படும் தவறுகளை விவரிக்க.
		Explain about the errors in testing of hypothesis.
14.	(அ)	ஒரு சமவாய்ப்பு கூறின் 10 பையன்களின் IQ பின்வருமாறு: 70, 120, 110, 101, 88, 83, 95, 98, 100, 107. இவை <i>H<sub>o</sub></i> : <i>µ</i> = 100 என்ற
		எடுகோளை ஆதரிக்கின்றதா? ( $t_{0.05}$ = 2.26)
		A random sample of 10 boys has the following IQ.
		70, 120, 110, 101, 88, 83, 95, 98, 100, 107. Do these data support $H_o: \mu = 100$ ?
		$(t_{0.05} = 2.26).$
		Or

Page 7 Code No. : 30155

(ஆ)  $H_0: \sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \sigma^2$  என்ற எடுகோளை $n_1 = 10, n_2 = 14, s_1 = 1.5$  மற்றும்  $s_2 = 1.2$  என்ற விபரத்திலிருந்து சோதனை செய்.

> Test the equivality of S.D.'s in  $H_0: \sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \sigma^2$  for the data given below at 5% level of significance  $n_1 = 10, n_2 = 14,$  $s_1 = 1.5$  and  $s_2 = 1.2$ .

15. (அ) பரவற்படி ஆய்வு பற்றிய சிறு குறிப்பு வரைக.

Write a short note on analysis of variance

#### Or

(ஆ) 4 விற்பனையாளர்களின் விற்பனை, 3 பகுதிகளின் செய்த விபரம் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளது.

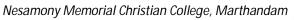
விற்பனையாளர் பகுதி	$S_1$	$S_2$	$S_3$	$S_4$	
А	22	27	38	45	
В	28	32	40	38	
C	25	40	36	22	

4 விற்பனையாளர்களின் விற்பனை முக்கியத்துவ வித்தியாசம் இருக்கிறதா என சோதனை செய்.

Page 8 Code No. : 30155

The sales (in units) of 4 sales men in 3 different areas in given below. Salesman S1 S2 S3 S4 Area A 22 27 38 45 B 28 32 40 38 C 25 40 36 22 Test whether there is significant difference in the sales of 4 salesman. PART C —  $(5 \times 8 = 40 \text{ marks})$ Answer ALL questions, choosing either (a) or (b). Answer should not exceed 600 words. பின்வரும் விபரத்திற்கு பிஸ்ஸரின் குறியீட்டு எண் 16. (3) காண்க. அடிப்படை நிகழ் வருடம் பொருள் வருடம் പിതഖ പിതെ அளவு அளவு 5 7 60 A 10 B 6 8 50 40 110 C 120 5 4 35 D 3 30 4

Page 9 Code No. : 30155





da	ta.			
Commodity	Base Price	Year quantity	Current price	Year quantity
Α	5	10	7	60
В	6	40	8	50
С	4	120	5	110
D	3	30	4	35

### Or

(ஆ) பிஸ்ஸரின் குறியீட்டு எண் ஓர் நிறைவான குறியீட்டு எண் எனக் காட்டு.

Show that Fishers index number is an ideal index number.

 (அ) குறைந்த அளவிலான குறைபாடுகளுக்கான கட்டுப்பாடு வரைபடம் பற்றி விவரி.

Explain about the control charts for fraction defectives.

### Or

- (ஆ) (i) X –வரைபடத்தை விட *R*–வரைபடம் எவ்விதத்தில் மேன்மையானது?
  - (ii) மிகக்குறைவான குறைபாடு <u>p</u> உடைய
     n = 300 பருமன் மாதிரியில், 0.45.
     இதிலிருந்து (1) np –வரைபடம் மற்றும்
     (2) p-வரைபடத்தில் மேல் எல்லை மற்றும் கீழ் எல்லையைக் காண்க.

Page 10 Code No. : 30155

- (i) State the advantages of R charts over  $\overline{X}$  -chart.
- (ii) The fraction defective  $\overline{p}$  based on a sample size n = 300 is 0.45. Compute the upper and lower limit for (1) np chart and (2) p-chart.
- 18. (அ) ஒரு தொழிற்சாலையில் உற்பத்தி செய்யப்பட்ட 1000 பொருட்களில் 2.5% குறைபாடானவை என காணப்பட்டது. வேறு ஒரு தொழிற்சாலையில் அதே மாதிரியான பொருகள் 1500 உடைய வேறு மாதிரியில் 2% குறைபாடானவை. இதனால் முதல் தொழிற்சாலைப் பொருட்கள் இரண்டாவது தொழிற்சாலைப் பொருட்களை விட தரம் குறைந்தவையாக முடிவு செய்யலாமா?

A sample of 1000 products from a factory are examined and found to be 2.5% defective. Another sample of 1500 similar products from another factory are found to have only 2% defective. Can we conclude that the products of the first factory are inferior to those of the second?

### Or

Page 11 Code No. : 30155

(ஆ) ஒரு எந்திரம் 500 பொருட்கள் உற்பத்தி செய்த மாதிரியில் 16 குறைபாடானவை. எந்திரத்தை பழுது பார்த்தபின் செய்த 100 பொருட்களில் 3 குறைபாடர்னவை எனில் இந்திரம் மேம்பாடு அடைந்துள்ளதா?

A machine puts out 16 imperfect articles in a sample of 500 articles. After the machine is overhand led it puts out 3 defective articles in a sample of 100. Have the machine improved.

இயல்நிலைப்பரவல் (அ) இரண்டு கொண்ட 19. முழுத்தொகுதியிலிருந்து பெறப்பட்ட இரண்டு மாதிரிகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளது. இரண்டு முழுத் தொகுதிகளின் பரவற்படிகள் சமமா என சோதனை செய்.

<i>n</i> =10	மாதிரி I-	20	16	26	27	23	22	
n=12	மாதிரி II	17	23	32	25	22	24	
n=10	மாதிரி I	18	24	25	19	-	-	
n=12	மாதிரி II	28	6	31	33	20	27	

Twp random samples drawn from 2 normal populations are given below. Test whether two populations have the same variance. n=10 Sample I 20 16 26 27 23 22 22 n=12 Sample II 17 23 32 25 24 n=10 Sample I 18 24 25 19 -\_ n=12 Sample II 28 6 31 33 20 27

Or

Code No. : 30155 Page 12

 $n_1=10, \overline{x}_1=15, n_2=12, \overline{x}_2=14$ , முதல் மாதிரியில் (A) சராசரியிலிருந்து மாறிகளின் விலக்க வர்க்கம் = 90, மாதிரியில் சராசரியிலிருந்து இரண்டாவது மாறிகளின் விலக்க வர்க்கம் = 108. இரண்டு இயல்நிலை மாதிரிகளும் ஒரே முழுத் தொகுதியிலிருந்து வந்தவையா என சோதனை செய்.

Given  $n_1 = 10, \overline{x}_1 = 15, n_2 = 12, \overline{x}_2 = 14$ ,

In sample 1 sum of squares from mean = 90, In sample 2 sum of squares from mean = 108.

Test whether the samples could have come from the same normal population?

(அ) நான்கு வகை தீவனங்கள் கொடுத்த பின் மூன்று 20. பசுக்கள் கொடுத்த பாலின் விபரம் பின்வருமாறு.

# தீவனம்

பசுக்கள்	$f_1$	f2	f3	f4	
$C_1$	61	63	66	68	
$C_2$	62	64	67	69	
$C_3$	63	63	68	69	
பரவற்படி வகை தீவ படுகின்றன	பசுக்களின் வித்தியாசம்				

Code No. : 30155 Page 13

Give the yield of milk from three cows after four fodders.

# Fodders

Varieties of cows	f1	f2	f3	f4	
$C_1$	61	63	66	68	
$C_2$	62	64	67	69	
$C_3$	63	63	68	69	

Perform an analysis of variance and check whether there is any significant difference between the yields of different varieties of cows due to different types of fodders.

#### Or

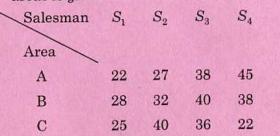
(ஆ) 4 விற்பனையாளர்கள் 3 பகுதிகள் செய்த விற்பனை அளவு பின்வருமாறு :

பகுதி		_ ~1	$\sim_2$	$\sim_3$	~4	
	A	22	27	38	45	
	В	28	32	40	38	
	С	25	40	36	22	

பரவற்படி ஆய்வை மேற்கொள். விற்பனையாளர்கள் மற்றும் விற்பனைப் பகுதிகளுக்கிடையில் வித்தியாசம் உள்ளதா என சோதனை செய்.

Page 14 Code No. : 30155

The sales of 4 salesman in three different areas is given below.



Carryout analysis of variance to test whether there is a significant difference in this sales of 4 salesmen and in the sales in different areas.

Page 15 Code No. : 30155

